

Генератор твердых аэрозолей

Series SAG 410



Серия SAG 410:
Генератор твердых аэрозолей SAG 41 D (стандартная версия)

Твердые аэрозоли используются в различных областях: в науке об аэрозолях и порошках, в промышленных процессах и задачах контроля качества. Техника диспергирования сухой пыли и порошков состоит из двух этапов: непрерывной подачи материала в диспергатор и рассеивания материала в виде аэрозоля. Одобренным методом дозирования порошка в диспергатор является использование движущегося зубчатого ремня. Четко определенные промежутки между зубьями обеспечивают постоянную и воспроизводимую подачу порошка даже при низкой скорости подачи. Концентрацию частиц в выходном аэрозоле можно легко регулировать в широком диапазоне путем изменения скорости ленты подачи.

Порошок удаляется с ленты с помощью эжекторного сопла с керамической выпускной трубкой. Специально разработанный скребок обеспечивает равномерное заполнение пространства ленты и минимизирует влияние уровня порошка в резервуаре на массовый расход аэрозоля.

Испытательные пылесборники с плохим потоком и наименьшей скоростью подачи

Новое поколение диспергаторов пыли было разработано для веществ, с которыми трудно работать из-за их плохой текучести, таких как диоксид титана, оксид алюминия и сажа. Инновационный принцип заключается в загрузке пыли на дозирующее кольцо, с которого она отсасывается диспергирующей насадкой. Это позволяет обеспечить надежную скорость подачи и диспергирование связных материалов, а также подачу очень малых количеств порошка при низкой скорости дозирования.

Преимущества

- постоянное дозирование различных видов тестовых порошков
- непрерывное дозирование с высокой точностью и в течение длительного времени работы практически независимо от уровня порошка в резервуаре
- диспергирование при малых дозировках
- надежное образование твердых аэрозолей из плохо текущих порошков (тестовые пыли)
- сменные диспергирующие блоки позволяют одному прибору охватывать несколько диапазонов дозирования (от мг/ч до кг/ч)
- простота управления и эксплуатации

Применение

- тестирование фильтров: тестирование загрузки порошка и фракционной эффективности с помощью одного прибора
- фундаментальные исследования аэрозолей
- оптимизация процессов горения
- визуализация потоков
- анализ процессов смешивания и нанесения покрытий [например, в инженерной керамике]



Серия SAG 410: генератор твердых аэрозолей SAG 410/U для дозирования в малых масштабах



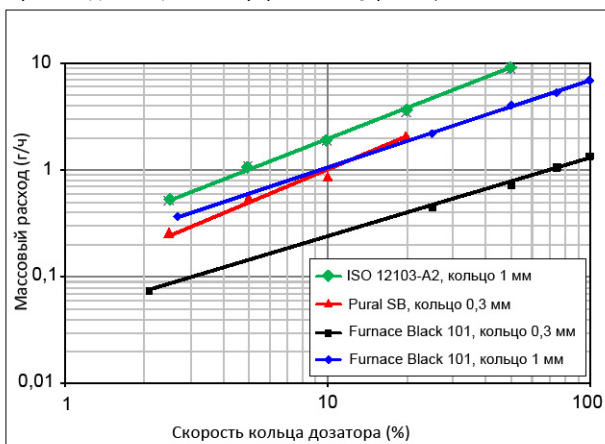
Спецификации

Описание

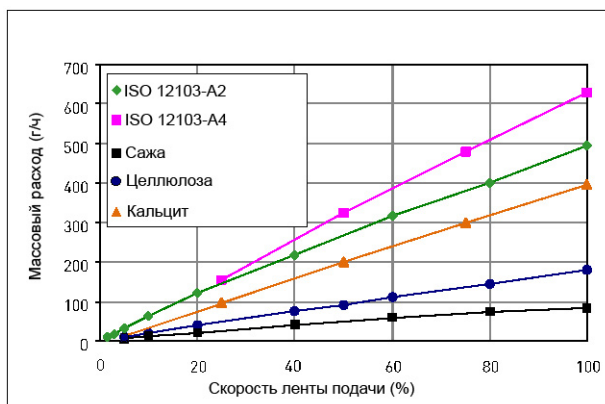


Дополнительные аксессуары:

Диспергирующее устройство SAG 41 (слева), Диспергирующий блок на весах для Online-измерений (средний), SAG 410 с пультом дистанционного управления (правый)

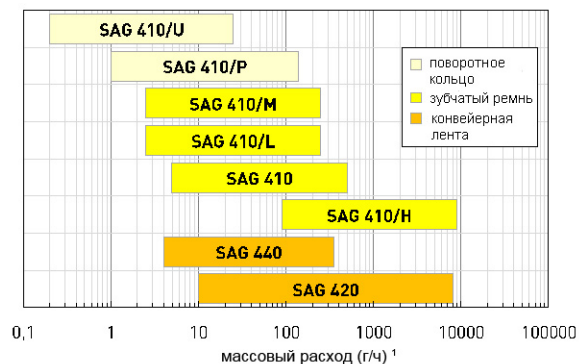


Модель SAG 410/U: Массовый расход в зависимости от скорости вращения дозирующего кольца для различных порошков



Модель SAG 41 D (стандартная конфигурация): Массовый расход в зависимости от скорости подающей ленты для различных порошков

Дозирование



Все диапазоны дозирования моделей серии SAG 410 доступны при использовании со сменными диспергирующими устройствами.

SAG Модель	Максимальная вместимость [см ³]	Скорость потока [м ³ /ч]	Концентрация порошка, [г/м ³]
410/U	50	0,5 ... 2,5	0,05 ... 17
410/L	400	1,5 ... 4	0,5 ... 160
410/M	1400	1,5 ... 4	0,5 ... 160
410	400	1,5 ... 4	2 ... 325
410/H	1400	8 ... 20	6 ... 770

Технические характеристики

Макс. размер частиц	200 мкм
Времы работы без дозаправки	0.8 ... 44 ч [SAG 410 стандартная конфигурация]
Подача сжатого воздуха	макс. 6 бар/ 600 кПа
Питание	100 ... 260 В AC, 50 ... 60 Гц
Размеры	320 x 400 x 320 мм
Вес	около 12 кг

MS certified to
DIN EN ISO 9001.



12 100 11908 TMS

Больше информации на нашем сайте
www.topas-gmbh.de

Технические характеристики могут
быть изменены без уведомления.

© Copyright 2019 Topas GmbH.



Topas GmbH
Technologie-orientierte
Partikel-, Analysen- und Sensortechnik
Gasanstaltstraße 47 · D-01237 Dresden

Phone +49 (351) 21 66 43 - 0
Fax +49 (351) 21 66 43 55
E-mail office@topas-gmbh.de
Internet www.topas-gmbh.de

TOPAS-GMBH DE

PARTICLE UNDER CONTROL